

Yacht Pro

Produkte für den professionellen Einsatz



Inhalt

Primers & Spachtelmassen	5
Unterhalb der Wasserlinie	6
Oberhalb der Wasserlinie	10
Unterhalb und oberhalb der Wasserlinie ...	13
Antifoulings	17
Selbstpolierendes	18
Hart	21
Fouling-Control-Systeme	23
Fouling-Defence-Systeme	28
Fouling-Release-Systeme	29
Topcoats	37
Spezialbereiche	43
Verdüner & Reiniger	49
Gesundheit & Sicherheit	51

Primers & Spachtelmassen

- Unterhalb der Wasserlinie
- Oberhalb der Wasserlinie
- Unterhalb und oberhalb der Wasserlinie

Hempel's Gel Primer 45580

2K Primer für Gelcoats

Material
Glasfaser



Beschreibung

Dickschicht Epoxid-Primer als Sealer zwischen GFK und Antifouling. Dient zur Vorsorge gegen Osmoseschäden an GFK-Rümpfen

Empfohlene Verwendung

Geeignet für GFK-Rümpfe unterhalb der Wasserlinie. Speziell entwickelt für die professionellen Anwendungen, bei denen kurze Überstreichintervalle erforderlich sind.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	45
Theoretische Ergiebigkeit	4.5 m ² /L - 225 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 6 Stunden; 20°C - 3 Stunden; 30°C - 2.5 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (Antifouling)	10°C - Wenn Klebrig; 20°C - Wenn Klebrig (30-60 Min); 30°C - Wenn Klebrig
VOC-Gehalt (g/L)	475

Farben & Inhalt



Stone Grey 5 | 20L Mid Grey 5 | 20L

Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 45589 + Curing agent 98580 4 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08450
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 2 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 200 (nass)

- Hervorragende Haftung auf Gelcoats
- Schnellhärtend
- Antifouling kann direkt appliziert werden

Hempel's Pro Tiecoat 49200

2K Tiecoat für Antifouling mit Korrosionsschutz

Material
Stahl / Aluminium / GRP



Beschreibung

Excellenter Epoxid-Tiecoat für den Einsatz unterhalb der Wasserlinie.

Empfohlene Verwendung

Als Tiecoat zwischen Epoxid und 1K Beschichtung (Wasserbelastbar).

Ersetzt einen Antikorrosiv Anstrich, welcher zugleich als Tiecoat für das Antifouling dient. Kann auch als Sealer eingesetzt werden.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	57
Theoretische Ergiebigkeit	5.7 m ² /L - 175 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	N/A
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (Antifouling)	10°C - 10 Stunden; 20°C - 5 Stunden; 30°C - 4 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	395

Farben & Inhalt



Yellowish Grey 2.5 | 5 | 20L

Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 49209 + Curing agent 98191 7 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08450
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 2.5 Stunden; 20°C - 2.5 Stunden; 30°C - 1 Stunde
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 175 (nass)

- Excellente Haftung auf Epoxid-Primers
- Der perfekte Untergrund für die Antifouling
- Versiegelt das alte Antifouling

Hempadur 15570

2K Epoxid-Haftprimer

Material
Stahl



Beschreibung

Geeignet als Haftprimer unterhalb der Wasserlinie mit verlängerten Überstreichintervallen. Erhältlich in verschiedenen Farbtönen, einschließlich Rötlich-Grau (12430) mit Eisenglimmer.

Empfohlene Verwendung

Als Haftprimer (Blastprimer) für Neubauten oder Reparaturen, bei denen lange Überstreichintervalle mit anderen Epoxidsystemen erforderlich sind. Der Farbton MIO eignet sich besonders gut für die Anwendung in feuchter Umgebung oder auf feuchtem Stahl.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	54
Theoretische Ergiebigkeit	5.4 m ² /L - 200 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 16 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 6 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 20 Stunden; 20°C - 6 Stunden; 30°C - 5 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	415

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 15579 + Curing agent 95570 3 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08450
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 2 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1 Stunde
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 200 (nass)

Hempel's Underwater Primer 26031

1K Underwaterprimer

Material
Glasfaser / Stahl / Holz



Beschreibung

Schnelltrocknender Underwaterprimer mit Aluminiumflocken. Kann als Sealer auf altem Antifouling oder als Tiecoat auf einem neuen Epoxidsystem verwendet werden.

Empfohlene Verwendung

Geeignet für GFK, Holz und Stahl. Für alle Bereiche unterhalb der Wasserlinie inkl. Kiel.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	39
Theoretische Ergiebigkeit	7.8 m ² /L - 125 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 4.5 Stunden; 20°C - 2.5 Stunden; 30°C - 2 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 4.5 Stunden; 20°C - 2.5 Stunden; 30°C - 2 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	476

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08230
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08230
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	50 (trocken) / 125 (nass)

- Maximal verlängerter Überstreichintervall
- Kann auf feuchten Stahl appliziert werden
- Hervorragender Untergrund für Epoxidsysteme

- Exzellente Haftung
- Zur versiegeln unbekannter Alt-Antifouling
- Versiegelt und stoppt das Auslaugen von Kupfer aus altem Antifouling

Hempadur 15553

2K Epoxid-Primer für Edelstahl

Material
Edelstahl / Aluminium



Beschreibung

Flexibler und Schlagfester Primer für Edelstahl oder Aluminium.

Empfohlene Verwendung

Dient als Primer für Bereiche wo das anrauen der Oberfläche nicht möglich ist. Nur zur Verwendung, über Wasser auf Edelstahl- oder Aluminiumteilen.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	55
Theoretische Ergiebigkeit	11 m ² /L - 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 12 Stunden; 20°C - 6 Stunden; 30°C - 4.5 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 12 Stunden; 20°C - 6 Stunden; 30°C - 4.5 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	388

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 15557 + Curing agent 98021 3 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08450
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 2 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1 Stunde
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	50 (trocken) / 100 (nass)

- Geeignet für Edelstahl und eloxiertes Aluminium
- Anrauen der Oberfläche nicht erforderlich
- Flexibel und Schlagfest

Hempadur Mastic 45880

2K Epoxid-Haftprimer

Material
Stahl / Aluminium



Beschreibung

Dickschicht-Primer mit hohem Festkörpergehalt zur Anwendung unter PU-Anstrich.

Empfohlene Verwendung

Für den Einsatz über Wasser und ist VOC-arm. Primer bilde eine dicke Schicht und hat verlängerte Überstreichintervalle für strapazierfähige Polyurethan-Deckanstriche.

Produktdaten

Endanstrich	Halbglanzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	80
Theoretische Ergiebigkeit	6.4 m ² /L - 150 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	N/A
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 30 Stunden; 20°C - 10 Stunden; 30°C - 7.5 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	216

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 45889 + Curing Agent 95880 3 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08450
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 2 Stunden; 20°C - 1 Stunde; 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	125 (trocken) / 150 (nass)

- Geeignet für oberhalb der Wasserlinie
- Primer für hochbelastbare Endanstriche
- Lösemittelarm

Hempel's Uni-Primer 13140

Direkt auf Metall auftragbarer 1K Primer

Material
Stahl



Beschreibung

Schnellhärtender Primer mit Rostschutzpigmenten, applizierbar direkt auf angerauten Stahl.

Empfohlene Verwendung

Oberhalb der Wasserlinie als vielseitiger Primer auf Stahl und anderen Metalloberflächen verwendbar. Kann auch in leicht bis mittel korrosiver Umgebung appliziert werden.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	42
Theoretische Ergiebigkeit	8.4 m ² /L - 125 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 12 Stunden; 20°C - 6 Stunden; 30°C - 4.5 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 4 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1.5 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	518

Farben & Inhalt



Grey 5 | 20L Red 5 | 20L

Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	50 (trocken) / 125 (nass)

- Geeignet für oberhalb der Wasserlinie
- Reduziert die Anzahl der Primer Anstriche bei der Instandhaltung.
- Enthält rosthemmende Pigmente

Hempel's Premium Primer 17880

2K Premium Epoxid-Primer

Material
Stahl / Aluminium / GRP / Edelstahl



Beschreibung

Vielseitiger Premium-Epoxid-Primer für ober- und unterhalb der Wasserlinie. Exzellente abriebfeste Schutzbeschichtung.

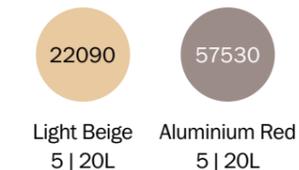
Empfohlene Verwendung

Konzipiert als Premium-Primer für alle Einsatzgebiete auf Yachten und Materialien. Das Produkt eignet sich zum überstreichen von Tiecoats, Spachtel und anderes spezifizierten Beschichtungen.

Produktdaten

Endanstrich	Halbmatt
Festkörpervolumen (% - ±2)	72
Theoretische Ergiebigkeit	5.76 m ² /L - 160 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 6 Stunden; 20°C - 3 Stunden; 30°C - 2.5 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 6 Stunden; 20°C - 3 Stunden; 30°C - 2.5 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	276

Farben & Inhalt



Light Beige 5 | 20L Aluminium Red 5 | 20L

Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 17889 + Curing agent 95870 4 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08450
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610
Topfzeit (Airless spray, Pinsel)	10°C - 2 Stunden; 20°C - 1 Stunde; 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	125 (trocken) / 160 (nass)

- Hervorragende antikorrosive Eigenschaften
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Kurze Trocknungszeit.
- Aushärtung bis -10°C
- Kiel-bis-Deck-Primer

Hempel's Light Primer 45550

2K Multifunktionaler-Epoxid-Primer

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Holz / Edelstahl / Sperrholz



Beschreibung

2K Multifunktionaler-Epoxid-Primer für den Einsatz auf der gesamten Yacht. Erstklassige Korrosions-, Schlag- und Wasserbeständigkeit.

Empfohlene Verwendung

Ein Primer für alle Bereiche und Materialien wie Aluminium, GFK, Holz, Sperrholz und Stahl. Dient auch zur Vorsorge und Reparatur gegen Osmoseschäden bei GFK.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	52
Theoretische Ergiebigkeit	5.2 m ² /L - 200 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 16 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 6 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt - tiecoat)	10°C - 4 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1 Stunde
VOC-Gehalt (g/L)	433

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 45559 + Curing agent 95360 2 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08450
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 2 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 200 (nass)

- Hervorragende Haftung auf allen Untergründen
- Funktioniert hervorragend als Wassersperre
- Verarbeitbar auch bei niedrigen Temperaturen

Hempel's Profiller 35370

2K Epoxid-Spachtel

Material
Stahl / Glasfaser



Beschreibung

Leichter und glatter Epoxid-Spachtel mit hoher Abriebfestigkeit und Wasserbeständigkeit.

Einfach zu schleifen nach vollstiger Aushärtung.

Empfohlene Verwendung

Als Spachtel für alle Bereiche einsetzbar. Besonders gut geeignet zur Formgebung von großen Flächen und überall dort, wo Strukturfestigkeit wichtig ist. Einsetzbar auf den meisten grundierten und festen Untergründen. Es kann in einer gleichmäßigen Schichtstärke von bis zu 12 mm aufgetragen werden.

Produktdaten

Endanstrich	Halbglanzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	100
Theoretische Ergiebigkeit	N/A
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm)	10°C - 48 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 12 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt @ 1mm)	10°C - 48 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 12 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	2
Dichte (Kg/L)	0.7

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 35379 + Curing agent 95720 1 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Nicht verdunnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 1.5 Stunden; 20°C - 45 Min; 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	Bis zu 25mm

- Geringe Dichte und leichtes Gewicht
- Glatt
- Leicht zu schleifen und wenig Schwund

Antifouling

- Selbstpolierendes
- Hart

Hempel's Mille NCT Pro 7184A

Material
Glasfaser / Holz / Sperrholz / Stahl



Selbstpolierendes Antifouling

Beschreibung

Ist ein leistungsstarkes, selbstpolierendes Antifouling. Die patentierte Bindertechnologie von HEMPEL sorgt für hervorragenden Bewuchsschutz und Farbtonbeständigkeit in der ganzen Saison.

Empfohlene Verwendung

Ist ideal für alle Arten von Booten und bietet eine hervorragende Leistung für die ganze Saison. Geeignet für Boote aus Glasfasern, Holz, Sperrholz, und Stahl. Nicht auf Aluminium oder anderen Leichtmetall-Legierungen verwenden. Gefahr von Korrosion bei direktem Kontakt.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	55
Theoretische Ergiebigkeit	10 m ² /L – 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm)	10°C - 8 Stunden; 20°C - 4 Stunden; 30°C - 2 Stunden
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen	10°C - 36 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 24 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	390

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	50 (trocken) / 100 (nass)

- Ausgezeichnete mechanische Härte
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Exzellente Farbbeständigkeit für die ganze Saison

Hempel's Mille NCT 7174A

Material
Glasfaser / Holz / Sperrholz / Aluminium / Stahl



Selbstpolierendes Antifouling

Beschreibung

Hempel's Mille NCT ist leistungsstarke, selbstpolierende Antifouling. Die patentierte Bindertechnologie von HEMPEL sorgt für hervorragenden Bewuchsschutz und Farbtonbeständigkeit in der ganzen Saison.

Empfohlene Verwendung

Zur Verwendung als Antifouling für Boote aus GFK, Holz, Stahl und Aluminium. Stellen Sie sicher, dass Aluminium Rümpfe geeignet grundiert sind.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	53
Theoretische Ergiebigkeit	10 m ² /L – 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm)	10°C - 8 Stunden; 20°C - 4 Stunden; 30°C - 2 Stunden
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen	10°C - 36 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 24 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	407

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	40 (trocken) / 75 (nass)

- Ausgezeichnete mechanische Härte
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Reinweiß Farbe
- Kann mit geeigneter Grundierung auf Aluminium aufgetragen werden

Hempel's Classic Pro 71240

Material
Glasfaser / Holz / Sperrholz / Stahl



Selbstpolierendes Antifouling

Beschreibung

Ist ein selbstpolierendes Antifouling, das während der ganzen Saison einen guten Schutz bietet.

Empfohlene Verwendung

Als Antifouling für Boote aus Glasfaser, Holz, Sperrholz und Stahl. Nicht auf Aluminium oder anderen Leichtmetalllegierungen verwenden. Korrosionsgefahr bei direktem Kontakt. Geeignet für normale Geschwindigkeiten.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	51
Theoretische Ergiebigkeit	10 m ² /L - 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm)	10°C - 8 Stunden; 20°C - 4 Stunden; 30°C - 2 Stunden
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen	10°C - 36 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 24 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	426

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	50 (trocken) / 100 (nass)

- Ausgezeichnete mechanische Härte
- Verbesserte Rissbeständigkeit
- Gute Farbbeständigkeit für die ganze Saison
- Für Verdrängerfahrt

Hempel's Hard Racing TecCel Pro 7686A

Material
Glasfaser / Holz / Sperrholz / Stahl



Hartantifouling

Beschreibung

Ist ein leistungsstarkes, Hart-Antifouling, das hervorragenden Schutz für die ganze Saison bietet. Basiert auf der TecCel-Technologie, die eine reduzierte Reibung und erhöhte Geschwindigkeit gewährleistet.

Empfohlene Verwendung

Als Antifouling für Boote aus Glasfaser, Holz, Sperrholz und Stahl. Verwenden Sie es nicht auf Aluminium oder anderen Leichtmetall-Legierung. Gefahr von Korrosion bei direktem Kontakt. Geeignet für kaltes und warmes Wasser.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	53
Theoretische Ergiebigkeit	10 m ² /L - 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm)	10°C - 8 Stunden; 20°C - 4 Stunden; 30°C - 2 Stunden
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen	10°C - 36 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 24 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	410

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	50 (trocken) / 100 (nass)

- Erstklassiges Oberflächenfinish für Regattaryachten
- Reduziert Reibung und erhöht Geschwindigkeit
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Sehr gute Farbbeständigkeit für die ganze Saison

Hempel's Hard Racing TecCel 7688W

Material
Glasfaser / Holz / Sperrholz /
Aluminium / Stahl



Hartantifouling

Beschreibung

Ist ein leistungsstarkes, Hart- Antifouling, das hervorragenden Schutz für die ganze Saison bietet. Basiert auf der TecCel-Technologie, die eine reduzierte Reibung und erhöhte Geschwindigkeit gewährleistet.

Empfohlene Verwendung

Als Antifouling für Boote aus Glasfaser, Holz, Sperrholz, Stahl und Aluminium. Super geeignet für Motorboote und Regatta-Yachten.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	53
Theoretische Ergiebigkeit	10 m ² /L - 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt @ 1mm)	10°C - 8 Stunden; 20°C - 4 Stunden; 30°C - 2 Stunden
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen	10°C - 36 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 24 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	409

Farben & Inhalt



White
5 | 20L

Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	50 (trocken) / 100 (nass)

- Kann mit geeigneter Grundierung auf Aluminium aufgetragen werden
- Erstklassiges Oberflächenfinish für Regattayachten
- Ausgezeichnete mechanische Härte
- Hervorragende Rissbeständigkeit
- Sehr gute Farbbeständigkeit für die ganze Saison

Fouling Control Systems

- Fouling-Defence-Systeme
- Fouling-Release-Systeme

Aus einer Kombination von verschiedener Technologien hat Hempel die **Fouling-Defence** und **Fouling-Release-Lösung** für Sie geschaffen:

Fouling Defence

Mit unserer einzigartigen Actiguard-Technologie erhalten Sie das Beste aus zwei Welten: Silikonhydrogel und Diffusionskontrolle von Bioziden – alles in einem einzigen Fouling-Defence-System. Sie können über den gesamten Serviceintervall 6 Prozent Kraftstoffeinsparung erreichen, im Vergleich zu den führenden Antifouling, unabhängig von Fahrtgebiet oder Geschwindigkeit. Es ermöglicht einen sauberen Rumpf bei einer Liegezeit von bis zu 120 Tagen. Das Ergebnis ist ein erstklassiges Fouling-Defence-System und verringert zusätzlich noch die CO₂-Emissionen über den Serviceintervalle von bis zu 60 Monaten.

Fouling release

Unsere Fouling-Release-Technologie basiert auf biozidfreiem Silikon und Hydrogel. Sie erhalten einen Glattenrumpf, welches das Anhaften von Fouling erschwert. Das Ergebnis ist ein geringerer Wasserwiderstand und die Kraftstoffeinsparungen von durchschnittlich 5 Prozent + geringere CO₂-Emissionen. Dies erhöht die Effizienz Ihrer Flotte und bietet eine hervorragende Rendite. Unser Fouling-Release-System lässt sich auf jeder Art von Yacht verwenden – sogar auf solchen, die derzeit eine andere Art von Fouling-Technologien verwenden.



Übersicht der Fouling-Control-Systeme

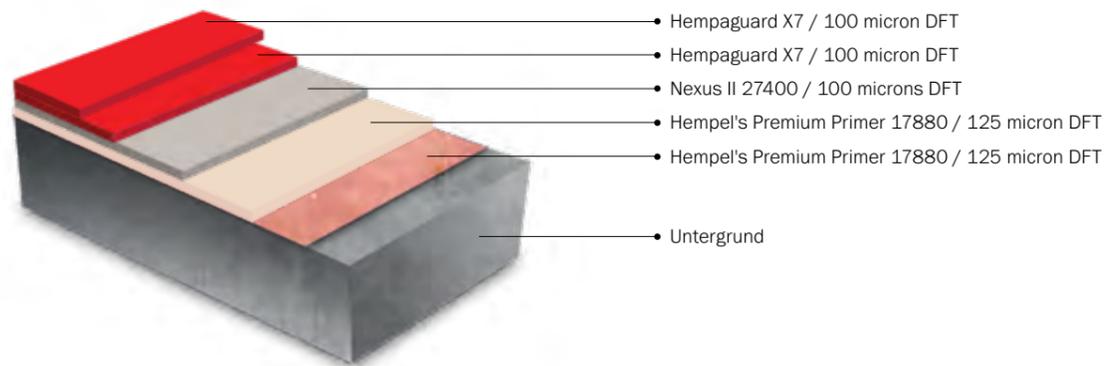
	Fouling defence	Fouling release
	Hempaguard X7	Hempasil X3
Biozidfrei	✗	✓
Regiert sofort mit kontakt mit Wasser	✓	✓
Hohes Aktivitätslevel	✓	✓
Niedriges Aktivitätslevel	✓	✗
Bis zu 120 Tagen Liegezeit	✓	✗
Macht es möglich von Warmen on Kalte Fahrtgebiete zu wechseln	✓	✓
Einfach zu überstreichen	✓	✓
Application in Warer Umgebung	✓	✓
Vollständige Rendite auf das Farbinvestment	✓	✗
Keine Unterwasserreinigung nötig	✓	✗
Geeignet zum Ausbessern und Reparieren von kleinen Flächen.	🔧 Silic Pro*	🔧 Silic One
Geeignet für Propellerbeschichtung	✓	✓

* Nur in bestimmten Ländern erhältlich

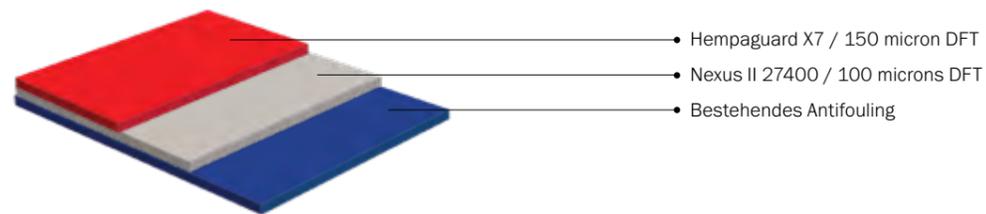
Hempel's Fouling Defence & Release systems

Hempaguard® X7

5 Jahres-System für Neubau oder Refit

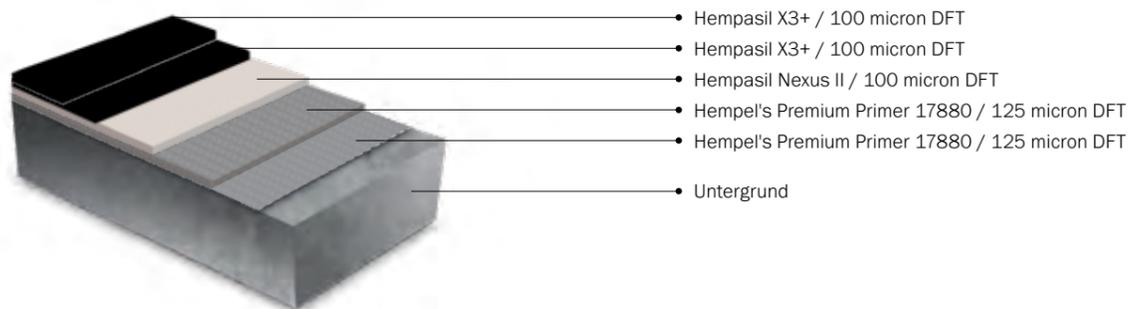


Umstellen von alten Antifoulingssystem auf ein 3 Jahressystem

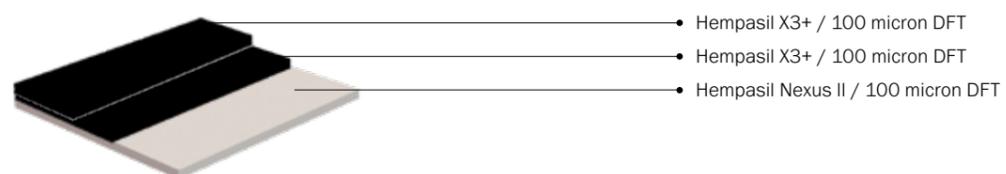


Hempasil X3+

Komplettsystem für Neubau oder neu Aufbau für ein 3 Jahressystem

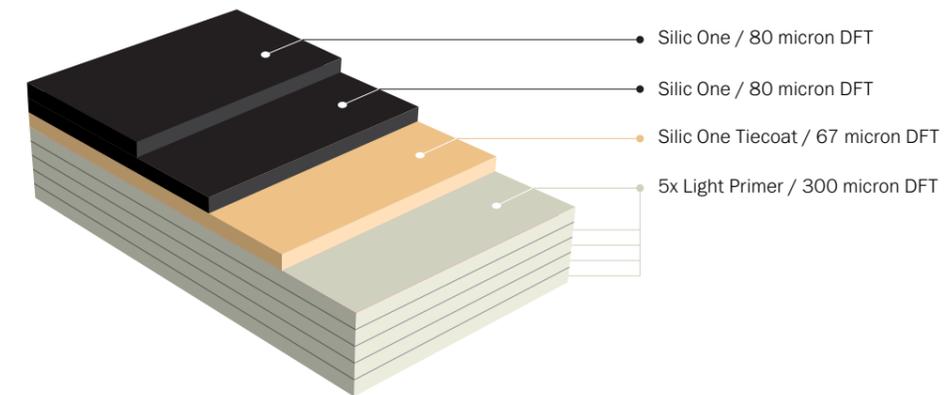


Umstellen von alten Antifoulingssystem auf ein 3 Jahressystem

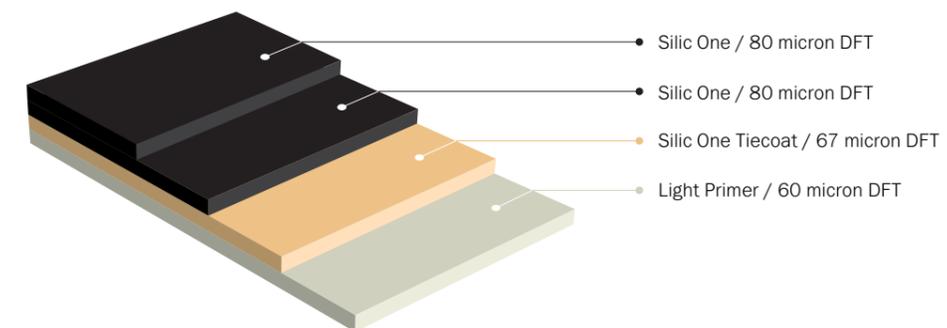


Hempel's Silic One 77450

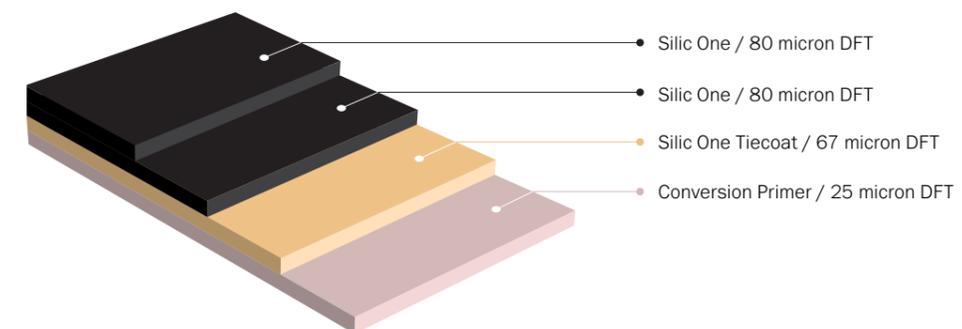
Neues Boot ohne Epoxid



Neues Boot oder Bareboat mit Epoxid



Überstreichen eines vorhandenen Antifouling (guter Zustand)



Hempaguard X7 89900

2K Fouling-Defence-Beschichtung

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Edelstahl



Beschreibung

Fortschrittliche Fouling-Defence-System mit hohem Feststoffgehalt, die auf der ActiGuard®-Technologie basiert. ActiGuard® kombiniert den Effekt von fortschrittlichem Hydrogel-Silikon und einem effizienten Biozid, um den Antifouling-Schutz zu stärken und die bewuchsfreie Zeit zu verlängern.

Verfügt über ein hohes Kraftstoffeinsparpotential und eignet sich auch für Schiffe mit langen Servicesintervallen (bis zu 60 Monaten) und/oder sehr langen Liegezeiten (bis zu 120 Tagen).

Empfohlene Verwendung

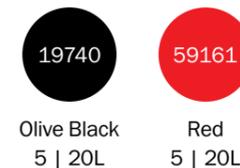
Als Fouling-Defence-System auf allen Bootstypen, ohne Begrenzung der Einsatzgeschwindigkeit, einschließlich (sehr) langsamer Yachten. Das Produkt eignet sich auch für Propeller. Enthält keine Organozinn-Verbindungen, die als Biozide wirken, und entspricht dem von der IMO im Oktober 2001 angenommenen Internationalen Übereinkommen über die Kontrolle schädlicher Antifouling-Systeme auf Schiffen (IMO-Dokument AFS/CONF/26).

- Erhebliche Kraftstoffeinsparungen
- Performance bis zu 5 Jahre
- Liegezeiten bis zu 120 Tage

Produktdaten

Endanstrich	Glänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	70
Theoretische Ergiebigkeit	7.0 m ² /L - 140 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 21 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 6 Stunden
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen	10°C - 24 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 24 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	260

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 89909 + Crosslinker 98980 17.8 : 2.2 nach Volumen
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 1 Stunde; 20°C - 1 Stunde; 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 140 (nass)

Hempasil X3+ 87500

2K Fouling-Release-Beschichtung

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Edelstahl



Beschreibung

Biozidfreier und festkörperreicher Endanstrich auf der Basis von Silikon-Hydrogel.

Bietet eine glatte, energiesparende Oberfläche mit einzigartigen Fouling-Release und Self-Cleaning Eigenschaften. Sie ermöglicht ein hohes Kraftstoffeinsparpotenzial im Vergleich zu herkömmlichen Antifouling-Systemen.

Empfohlene Verwendung

Fouling-Release-Endanstrich für allen Bootstypen mit einer Servicegeschwindigkeit von über 8 Knoten. Das Produkt ist auch für Propeller einsetzbar.

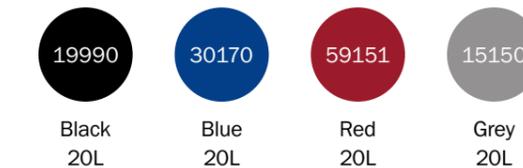
Hempasil X3+ enthält keine Organozinn-Verbindungen, die als Biozide wirken und entspricht so dem von der IMO im Oktober 2001 angenommenen Internationalen Übereinkommen über die Kontrolle schädlicher Antifouling-Systeme auf Schiffen

- Biozid-Frei
- Kraftstoffeinsparend
- Performance bis zu 3 Jahren

Produktdaten

Endanstrich	Glänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	71
Theoretische Ergiebigkeit	7.1 m ² /L - 140 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 15 Stunden; 20°C - 15 Stunden; 30°C - 15 Stunden
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen	10°C - 24 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 24 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	260

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 87509 + Crosslinker 98951 17.8 : 2.2 nach Volumen
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 2 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1 Stunde
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 140 (nass)

Hempel's Silic One 77450

1K Fouling-Release-Beschichtung

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Holz / Edelstahl



Beschreibung

Biozidfreie und festkörperreiche Fouling-Release-Beschichtung.

Auf der Grundlage von Silikon bietet eine Hydrogel-Mikroschicht eine glatte, abweisende Beschichtung mit niedriger Oberflächenenergie, die das Anhaften von Organismen am Rumpf und an den Schiffsschrauben verhindert.

Die Lebensdauer für Hempel Silic One auf dem Rumpf beträgt 2 Jahre.

Empfohlene Verwendung

Als Fouling-Release-Endanstrich auf allen Bootstypen.

Für den Einsatz unterhalb der Wasserlinie, an Propellern und am Heckgetriebe.

- 2 Jahre lang Schutz vor Bewuchs
- Einfach aufzutragen und instandzuhalten
 - Ohne Biozid
 - Kraftstoffsparend
 - Geeignet für Propeller

Produktdaten

Endanstrich	Glänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	80
Theoretische Ergiebigkeit	10 m ² /L - 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 16 Stunden; 20°C - 16 Stunden; 30°C - 8 Stunden
Minimale Zeit vorm zu Wasser lassen	10°C - 36 Stunden; 20°C - 24 Stunden; 30°C - 24 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	119

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit	1 Stunde nach der Öffnung der Dose
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	80 (trocken) / 100 (nass)

Hempel's Silic One Tiecoat 27450

1K Tiecoat

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Holz / Edelstahl



Beschreibung

Festkörperreicher Tiecoat auf Silikonbasis für Hempel's Silic One. Sorgt für die Haftung zwischen Hempel's Light Primer oder Hempel's Conversion Primer und Hempel's Silic One.

Empfohlene Verwendung

Zur Verwendung unterhalb der Wasserlinie zwischen Hempel's Light Primer 45550 oder Hempel's Conversion Primer 45441 und Hempel's Silic One 77450.

Wird auch zum Ausbessern und Reparieren beschädigter Stellen verwendet.

Produktdaten

Endanstrich	Halbglänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	67
Theoretische Ergiebigkeit	6.7 m ² /L - 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 16 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 4 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 16 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 4 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	233

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit	1 Stunde nach der Öffnung der Dose
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	70 (trocken) / 100 (nass)

- Hervorragende Haftung zwischen Primer und Endbeschichtung
- Einfach zu applizieren
 - Geeignet für Ausbesserungen und Reparaturen

Hempel's Conversion Primer 45441

2K Epoxid-Primer

Beschreibung

2K Epoxid-Primer für eine einfache Umstellung von Antifouling auf Hempel's Silic One Fouling Release System.

Empfohlene Verwendung

Zur Verwendung als Sealer auf Antifouling. Sorgt für die Haftung zwischen Antifouling und Hempel's Silic One Tiecoat 27450. Für die Verwendung auf allen Untergründen mit Ausnahme von Holz. Kann direkt auf alten Antifouling appliziert werden wenn dieses im guten Zustand ist.

- Einfache Umstellung auf Fouling Release System
- Einfach zu applizieren
 - Lässt sich direkt auf altes Antifouling applizieren

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Edelstahl



Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	36
Theoretische Ergiebigkeit	3.6 m ² /L - 275 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 4 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1 Stunde
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 4 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1 Stunde
VOC-Gehalt (g/L)	542

Farben & Inhalt



Light red
2.5L

Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 45445 + Curing agent 95441 3 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08450
Topfzeit	10°C - 8 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 4 Stunden
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 275 (nass)

Hempasil Nexus II 27400

3K Tiecoat

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Edelstahl



Beschreibung

Dreikomponentiger Tiecoat auf Silikonbasis mit Korrosionsschutzeigenschaften.

Empfohlene Verwendung

Zur Verwendung unterhalb der Wasserlinie als Tiecoat zwischen Epoxid-Primer und Endbeschichtung wie Hempaguard®/Hempasil-Systeme.

Kann auch als Sealer verwendet werden, um alte Antifoulingssysteme auf Hempaguard- oder Hempasil-Systeme umzustellen, vorausgesetzt, dass die Antifouling in einem guten Zustand ist.

- Einfache Umstellung auf das Hempaguard/Hempasil-System
- Direkte Applikation auf alte Antifouling
- Flexibles Überstreichen*

* Kombinierbar mit
Hempel's Nexus X-Tend 27500

Produktdaten

Endanstrich	Halbglanzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	56
Theoretische Ergiebigkeit	5.6 m ² /L - 175 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	N/A
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (X-Tend 27500)	10°C - 5 Stunden; 20°C - 4 Stunden; 30°C - 3 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (X3+/X7)	10°C - 12 Stunden; 20°C - 6 Stunden; 30°C - 4 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	400

Farben & Inhalt



Light Grey
20L

Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 27409 + Curing agent 98160 + Additive 99710 13.9 : 3.6 : 2.5 nach Volumen
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 1 Stunde; 20°C - 1 Stunde; 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 175 (nass)

Hempasil Nexus X-tend 27500

1K Tiecoat

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Edelstahl



Beschreibung

Festkörperreicher, silikonbasier und durch Luftfeuchtigkeit aushärtender Tiecoat für Hempaguard®/Hempasil-Systeme.

Empfohlene Verwendung

Als Tiecoat unterhalb der Wasserlinie einsetzbar, in Kombination mit Nexus II 27400, zwischen Epoxid-Primer und Endbeschichtung für die Hempaguard®/Hempasil-Systeme.

In Kombination mit Hempasil Nexus II 27400 auch bei niedrigen Temperaturen unter 10°C anwendbar anwenbar.

Geeignet zum Ausbessern und Reparieren von beschädigter Silikonsystemen.

Produktdaten

Endanstrich	Halbglanzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	65
Theoretische Ergiebigkeit	5.4 m ² /L - 175 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	N/A
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (X3+/X7)	10°C - 21 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 6 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	254

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 1 Stunde; 20°C - 1 Stunde; 30°C - 30 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 175 (nass)

- Für Anwendungen unter 10°C
- Eine „Reaktivungsanstrich“, falls es vor dem finalen Endanstrich regnet
 - Verlängerte Überstreichintervalle*

* im Vergleich zu Hempel's Nexus II 27400



Topcoats



Hempalin Enamel 52140

1K glänzender Topcoat

Material
Stahl / Holz



Beschreibung

Eine glänzende Alkydlackfarbe, die eine witterungsbeständige Beschichtung bildet.

Beständig gegenüber Salzwasser, Ölen, Kraftstoff und anderen Schmiermitteln.

Empfohlene Verwendung

Für oberhalb der Wasserlinie als Allzweck-Alkyd-Finish.

Zur Verwendung auf Stahl und Holzkonstruktionen im Innen- und Außenbereich. Für leicht bis mäßig korrosiver Umgebung.

Produktdaten

Endanstrich	Glänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	46
Theoretische Ergiebigkeit	15.3 m ² /L – 75 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 16 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 6 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	429

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08230
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08230
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	30 (trocken) / 75 (nass)

Hempathane HS 55810

Hochglänzendes Zweikomponenten-Polyurethan

Material
Stahl / Aluminium / GRP / Edelstahl



Beschreibung

Zweikomponentiger Polyurethan-Deckanstrich mit sehr guter Glanz und Farbbeständigkeit.

Empfohlene Verwendung

Ein glänzender Endanstrich für Bereiche über Wasser welche unter starker korrosiver belastung sind.

Produktdaten

Endanstrich	Glänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	64
Theoretische Ergiebigkeit	16 m ² /L – 75 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 24 Stunden; 20°C - 16 Stunden; 30°C - 8 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	369

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 55819 + Curing agent 95373 4 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 8 Stunden; 20°C - 4 Stunden; 30°C - 2 Stunden
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	40 (trocken) / 60 (nass)



Hempathane HS Topcoat 55610

2K Glanz-Finish

Material
Stahl / Aluminium / GRP /
Edelstahl



Beschreibung

Glänzende Polyurethanbeschichtung mit guter Glanz- und Farbbeständigkeit.

Empfohlene Verwendung

Ein glänzender Endanstrich für Bereiche über Wasser welche unter starker korrosiver Belastung sind.

Produktdaten

Endanstrich	Glänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	67
Theoretische Ergiebigkeit	8.3 m ² /L - 120 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 12 Stunden; 20°C - 6 Stunden; 30°C - 3 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	342

Farben & Inhalt



Multitint
20L

Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 55619 + Curing agent 97050 7 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 4 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1 Stunde
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	80 (trocken) / 120 (nass)

- Langlebiger Glanz-Finish
- Gute Farbbeständigkeit
- Hohe Glanzbeständigkeit

Hempatex Deck Coating Non-Skid 56250

Schnelltrocknender 1K Acryl-Anstrich

Material
Stahl / Glasfaser / Holz



Beschreibung

Schnelltrocknender halbgänzender Acryl-Deckanstrich mit feinem Granulat für eine rutschfeste Oberfläche. Sehr gute Witterungs- und Abriebbeständigkeit.

Empfohlene Verwendung

Für den Gebrauch auf Glasfaser, Holz und Stahl. Für den Innen- und Außenbereich oberhalb der Wasserlinie.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	48
Theoretische Ergiebigkeit	9.2 m ² /L - 100 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 7 Stunden; 20°C - 4 Stunden; 30°C - 3 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	471

Farben & Inhalt



Green
5L

Red
5L

Anwendung

Mischungsverhältnis	N/A
Verdünnung	Hempel's Thinner 08080
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08080
Topfzeit (Airless-Spritzen)	N/A
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	N/A

- Schnelltrocknend
- Abriebfest
- Rutschfest

Spezialbereiche



Hempadur 35560

2K Epoxid-Primer
für Frischwassertanks

Material
Stahl



Beschreibung

Lösungsmittelfreier Epoxid-Primer zur Verwendung in Frischwassertanks (Trinkwasser).

Empfohlene Verwendung

Als Innenbeschichtung in Trinkwassertanks und Rohrleitungen.

Zertifikate/Zulassungen

WRAS-Zulassung für Trinkwasser bis 35°C.

Zertifiziert von NSF International nach NSF/ANSI-Standard 61 - Drinking Water System Components - Health Effects.

Produktdaten

Endanstrich	Glänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	100
Theoretische Ergiebigkeit	5 m ² /L - 200 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 40 Stunden; 20°C - 16 Stunden; 30°C - 8 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	N/A
VOC-Gehalt (g/L)	0

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 35569 + Curing agent 98560 3,4 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 3 Stunden; 20°C - 1.5 Stunden; 30°C - 45 Min
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	200 (trocken) / 200 (nass)



Hempel's High Protect II 35780

2K Expiod-Primer Reparaturbeschichtung
für Osmose

Material
Glasfaser



Beschreibung

Lösemittelfreies Dickschicht-Epoxid zur Osmosevorbeugung und -behandlung.

Einfach zu applizieren und erfüllt die Umweltbedingung. Bildet eine harte und schwer.

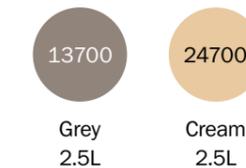
Empfohlene Verwendung

Primer zur Vorbeugung und Reparatur von Osmoseschäden.

Produktdaten

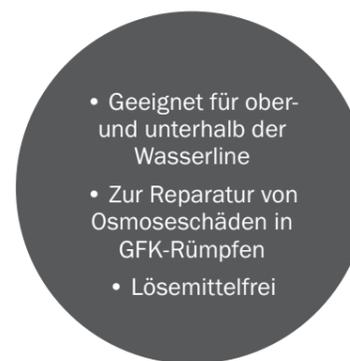
Endanstrich	Glänzend
Festkörpervolumen (% - ±2)	100
Theoretische Ergiebigkeit	11 m ² /L - 150 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 20 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 4 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 20 Stunden; 20°C - 8 Stunden; 30°C - 4 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	34

Farben & Inhalt



Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 35789 + Curing agent 95078 1,5 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Nicht verdünnen
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 2 Stunden; 20°C - 2 Stunden; 30°C - 1 Stunde
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	150 (trocken) / 150 (nass)



Hempel's Pro Primer 17600

2K Epoxid-Primer für Propeller

Material
Bronze / Edelstahl /
Eloxiertes Aluminium /
Stahl / Aluminium



Beschreibung

Hochleistungs-Epoxid-Primer für alle Propellertypen, einschließlich Bronze, Edelstahl und Aluminium, sowie Außenfahrwerk.

Empfohlene Verwendung

Primer für entsprechende Vorbehandlung auf Propeller, entwickelt.

Produktdaten

Endanstrich	Matt
Festkörpervolumen (% - ±2)	68
Theoretische Ergiebigkeit	6.8 m ² /L - 150 µm WFT
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (gleiches Produkt)	10°C - 25 Stunden; 20°C - 16 Stunden; 30°C - 8 Stunden
Minimaler Überstreichbarkeitsintervall (anderes Produkt)	10°C - 25 Stunden; 20°C - 16 Stunden; 30°C - 8 Stunden
VOC-Gehalt (g/L)	317

Farben & Inhalt

11150

Light Grey
2.5 | 5L

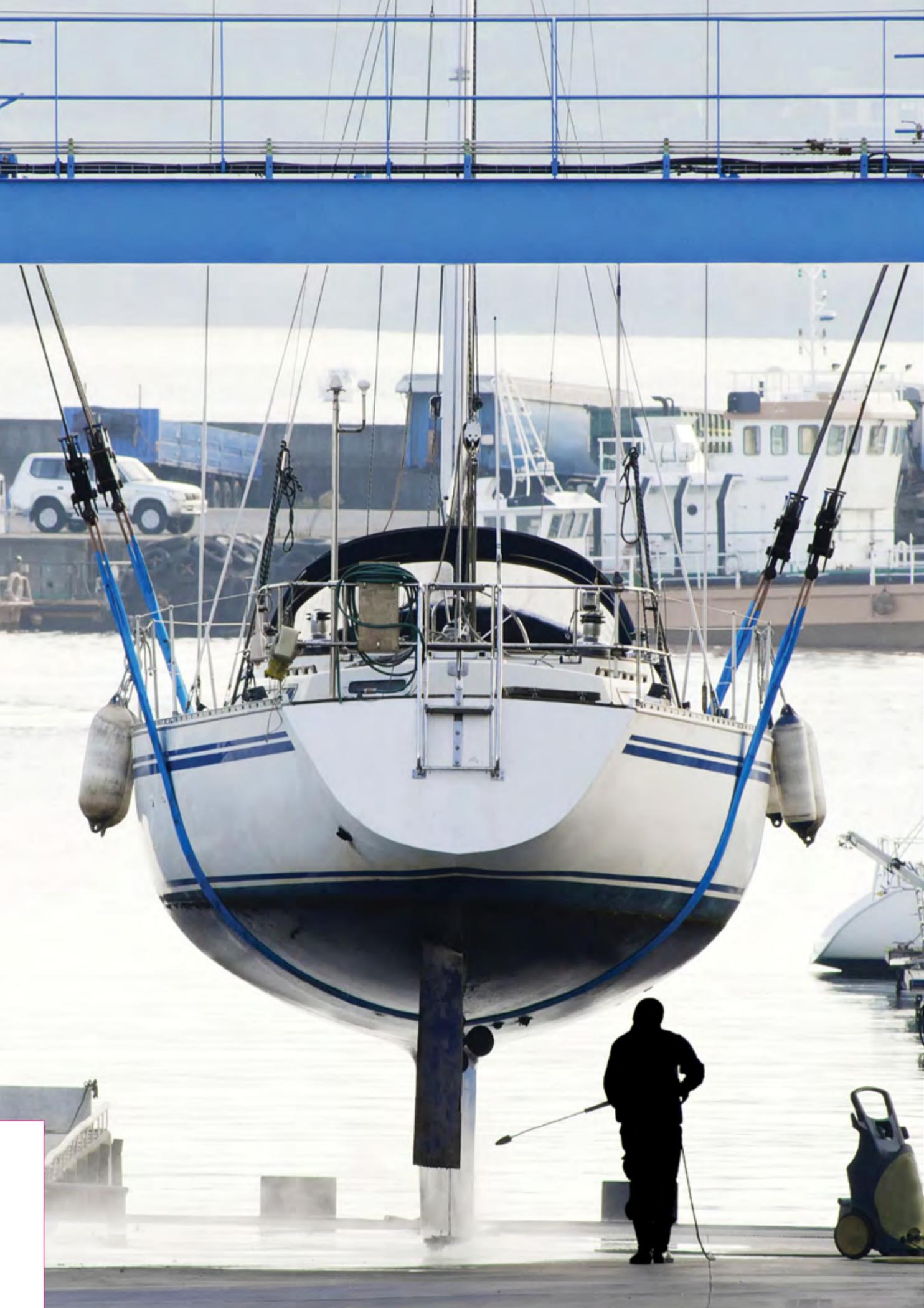
Anwendung

Mischungsverhältnis	Base 17609 + Curing agent 97371 7.33 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Hempel's Thinner 08450
Reinigen der Werkzeuge	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Topfzeit (Airless-Spritzen)	10°C - 4 Stunden; 20°C - 3 Stunden; 30°C - 1 Stunde
Angegebene Schichtdicke (Mikrometer)	100 (trocken) / 150 (nass)

- Hervorragende Haftung an Propellern und Heckgetrieben
- Idealer Untergrund für Silikonsysteme
- Schlagbeständig



Verdüner & Reiniger



Verdünner

Produkt Name & Qualität	Verwendung	Inhalt in Litern
Hempel's Thinner 08080	Für Antifoulings, Einkomponenten-Primer, Einkomponenten-Decklacke, Zweikomponenten-Decklacke	5 & 20
Hempel's Thinner 08230	Für Underwater Primer 26031	5 & 20
Hempel's Thinner 08450	Für zweikomponentige Epoxid-Primer	5 & 20
Hempel's Thinner 08710	Für zweikomponentige Polyurethan-Endanstriche	5 & 20

Reiniger

Produkt Name & Qualität	Verwendung	Inhalt in Litern
Hempel's Tool Cleaner 99610	Zum Reinigen aller Werkzeuge	5 & 20
Hempel's Degreaser 99611	Zum Entfernen von Fett und Ölen von Metalloberflächen	1
Hempel's Pre-Clean 67602	Universeller Oberflächenvorreiniger/Oberflächenreaktivator	5

Gesundheit
& Sicherheit

Gesundheit & Sicherheit

Dieser Abschnitt dient ausschließlich der Verbesserung des Gesundheits- und Sicherheitsbewusstseins der Hempel-Kunden.

- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich sicher ist und dass für die bevorstehende Aufgabe eine angemessene Belüftung vorhanden ist.
- Bedenken Sie, dass andere Personen, die um Sie herum arbeiten, ebenfalls vor Exposition geschützt sind.
- Stellen Sie sicher, dass die persönliche Schutzausrüstung (PSA) gemäß den Empfehlungen des Herstellers verwendet wird.
- Lesen Sie das Etikett, das Sicherheitsdatenblatt (SDB) und andere Hinweise zu den Produkten, mit denen Sie arbeiten.
- Lesen Sie die an SDS angehängten SUMI-Informationen (Safe Use Mixture Information).
- Beachten Sie die örtlichen Gesetze und Vorschriften.

Es ist die Erwartung der Autoren, dass der Abschnitt Arbeitsschutz das Bewusstsein schärft und andere dazu anregt, mehr über das Vermeiden von Risiken für Gesundheit und Sicherheit zu erfahren.

Sicherheitsdatenblätter

Die wichtigsten Informationen zu Gefahren und Vorsichtsmaßnahmen sind auf Etiketten angegeben. Das Sicherheitsdatenblatt (SDS) enthält nicht nur die wichtigsten, sondern auch viel umfassendere, detaillierte Informationen. Mithilfe des Etiketts und der Informationen im Sicherheitsdatenblatt können Sie sicherstellen, dass das Produkt sicher verwendet werden kann.

Ein Sicherheitsdatenblatt ist ein Dokument, das detaillierte Informationen zu einem gefährlichen Produkt enthält, einschließlich: seiner Identität und seiner Zusammensetzung; seine physischen, gesundheitlichen und ökologischen Gefahren; Arbeitsplatz-Expositionsstandards; sichere Handhabung und Lagerung; Erste-Hilfe-Verfahren; Transportinformationen und andere nützliche Informationen. Es ist in 16 Abschnitte unterteilt. Dem Sicherheitsdatenblatt sind die Informationen zum Safe Use Mixture beigefügt. Eine SUMI repräsentiert eine bestimmte Anwendungskonfiguration und bietet detaillierte Informationen wie Belüftung, Nutzungsdauer und erforderliche PSA in einem kurzen, leicht lesbar auf einer Seite.

Sicherheitsdatenblätter sind unter hempel.com erhältlich.

Piktogramme	Gefahrenklasse
	Explosiv Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische Organische Peroxide
	Entzündbare Gase, Aerosole, Flüssigkeiten oder Feststoffe Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische. Pyrophore Flüssigkeiten und Feststoffe. Selbsterhitzende Substanzen. Stoffe, die in Berührung mit Wasser entzündbare Gase entwickeln. Organische Peroxide
	Oxidierende Substanzen Gas unter Druck Druckgase. Flüssiggase Gekühlte Gase. Gelöste Gase
	Gas unter Druck Druckgase. Flüssiggase Gekühlte Gase. Gelöste Gase
	Korrosiv/Ätzend Korrosiv gegenüber Metallen Ätzwirkung auf die Haut Schwere Augenschädigung
	Giftig (akutes Gesundheitsrisiko) Akute Toxizität – durch Einatmen, Hautkontakt oder Verschlucken. Diese Stoffe/ Gemische können innerhalb von 72 Stunden nach einmaliger Exposition zum Tod, zu Verletzungen oder zu schweren Gesundheitsschäden führen
	Gesundheitsschädlich Reizung von Augen und Haut Sensibilisierung der Haut Reizung der Atemwege Betäubungseffekte
	Chronische Gesundheitsgefahr Produkte, die krebserregend sind (Krebs verursachen können), mutagen sind (die DNA dauerhaft verändern können), reproduktionstoxisch sind (Fruchtbarkeits-/Geburtsschäden verursachen können), Atemwegssensibilisatoren sind (Asthma verursachen können)
	Gefährlich für die Umwelt Umwelteinflüsse – sowohl akut als auch chronisch

Persönliche Schutzausrüstung

Persönliche Schutzausrüstung wird verwendet, um Arbeitnehmer in einer bestimmten Arbeitssituation vor Gesundheits- und Sicherheitsrisiken zu schützen, wenn andere Kontrollen keinen vollständigen Schutz bieten können. PSA können auch gemäß den nationalen Rechtsvorschriften erforderlich sein. Stellen Sie sicher, dass Sie die Herstellerempfehlung überprüfen, um sicherzustellen, dass sie für das Produkt geeignet ist, mit dem Sie arbeiten. Beschädigte, verschmutzte oder gebrauchte PSA sind möglicherweise nicht vollständig wirksam und sollten gemäß den Empfehlungen des Lieferanten gewartet werden. Ersetzen Sie im Zweifelsfall alte Geräte, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

Allgemeine gute Praxis

Handhabung und Lagerung

Lesen Sie das Produktdatenblatt (PDS) und das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig durch, da sie Informationen darüber enthalten, wie Sie sich schützen und was Sie im Falle eines Unfalls tun müssen. Der Zugriff auf PDS und SDS ist auf hempel.com verfügbar.

- Informationen zum Produkt finden Sie in den Sicherheits- / Produktdatenblättern Informationen und Inhalte.
- Lesen Sie das Etikett immer sorgfältig durch und kontaktieren Sie uns, wenn Sie sich nicht sicher sind, wie Sie die Produkte verwenden sollen.
- Tragen Sie eine geeignete persönliche Schutz Ausrüstung (PSA).
- Sorgen Sie für ausreichende Belüftung des verwendeten Produkts. Verwenden Sie gegebenenfalls eine Atemschutzmaske. Atmen Sie nicht Gase/Overspray ein.
- Öffnen Sie Dosen vorsichtig.
- Verschüttetes sofort beseitigen.
- Essen oder trinken Sie nicht in der Nähe von gelagerten oder aufgetragene Farbe.
- Nicht verschlucken. Bei Verschlucken suchen Sie sofort ärztlichen Rat und zeigen Sie den Behälter / das Etikett.
- Einige Produkte können Reizungen verursachen, suchen Sie immer ärztlicher Rat, wenn Sie besorgt sind.
- Wenn möglich, Antifouling-Altanstrich entfernen, z.B. Altfarbe in Dosen und alte Farbe abgekratzt von Rümpfen, sollte sicher gesammelt und entsorgt werden.
- Informationen dazu erhalten Sie von Ihrer örtlichen Behörde Müllentsorgung.

Aufbewahrung

- Lagern Sie die Farbe nicht in direktem Sonnenlicht.
- Ein Farbschrank muss gut belüftet sein und das installierte Licht muss explosionsgeschützt sein. Der Schrank muss den örtlichen Gesetzen entsprechen.
- Schützen Sie die Dosen beim Lackieren vor Staub und Schmutz.
- Halten Sie die Deckel während der Lagerung geschlossen.
- Schützen Sie alle Dosen vor dem Herunterfallen bei schlechtem Wetter.
- Lassen Sie Verdünner während der Lagerung nicht in offenen Dosen.
- Die Verwendung von Verdünner senkt häufig den Flammpunkt und erhöht das Explosionsrisiko.
- Zusätzliche Belüftung ist erforderlich, wenn Verdünner als Reinigungsmittel verwendet werden.
- Rauchen Sie nicht und verwenden Sie kein offenes Feuer, wenn Sie mit Farben umgehen.
- Verschüttete Flüssigkeiten müssen sofort entfernt/ aufgenommen werden.
- Reste müssen in speziellen Behältern aufbewahrt werden.
- Persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe/Schutzbrille sowie häufig auch Atemschutzmasken müssen beim Umgang mit Farben getragen werden.

Rund um die Farbanwendung

Pinsel & Roller

- Während der Anwendung und Reinigung muss die richtige PSA verwendet werden.
- Die Anwendung sollte im Freien erfolgen.
- Während der Anwendung in Innenräumen muss eine ausreichende Belüftung gewährleistet sein. Halten Sie alle Fenster und Türen offen, wenn keine mechanische Belüftung / Absaugung verfügbar ist.

Spritz Gerät

- Gute Wartung - Reparaturen vor dem Ausfall bedeuten mehr Sicherheit.
- Es dürfen nur geprüfte Schläuche, Spritzpistolen und Druckluftanschlüsse verwendet werden, die für den maximalen Ausgangsdruck für jede einzelne Pumpe ausgelegt sind.
- Es ist wichtig, dass die Pumpe gegen das Objekt geerdet ist, um eine Explosion/ein Feuer durch Funken zu vermeiden, die durch statische Elektrizität erzeugt werden.
- Sicherheitsdüsenstippen müssen an Airless-Geräte verwendet werden.
- Richten Sie eine Airless Pistole nicht auf jemanden.
- Seien Sie vorsichtig, wenn Sie einen starken Mischer/ Rührwerk verwenden, um zu vermeiden, das die Farbe / Verdünner auf jemanden spritzt.
- Bei der Prüfung der Nassschichtdicke während der Spritzapplikation muss vollständige persönliche Schutzausrüstung getragen werden.

Allgemeine Grundsätze: Rund um den Arbeitsbereich

- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und ordentlich.
- Rauchen ist nur in ausgewiesenen Bereichen gestattet.
- Warten Sie explosionsgeschützte sowie Sicherheitsleuchten.
- Stellen Sie sicher, dass eine ausreichende Belüftung aufrechterhalten wird.
- Stellen Sie sicher, dass alle Arbeitsgenehmigungen verfügbar und gültig sind.

Persönlicher Schutz

Stellen Sie sicher, dass Sie geeignete Schutzkleidung tragen, einschließlich Handschuhe und Brille. Lesen Sie sich die Etiketten sorgfältig durch und befolgen Sie alle Anwendungs- sowie Gesundheits- und Sicherheitshinweise. Dosen vorsichtig öffnen. Nicht in der Nähe von gelagerter oder aufgetragener Farbe essen oder trinken.

	Welche Gefahren gibt es?	Die zu verwendende Ausrüstung		Welche Gefahren gibt es?	Die zu verwendende Ausrüstung
 Augen	Chemikalienspritzer, Staub, Farbpartikel und -tröpfchen, Projektile, Dampf.	Arbeitsschutz- und Sicherheitsbrille, Gesichtsschutz, Visiere.	 Gehör	Beschädigung des Innenohrs durch lauten oder konstanten Geräuschpegel.	Gehörschutz, Ohrschützer, Ohrstöpsel.
 Atemwege	Einatmen von Staub, Dampf, Rauch, Aerosolen, sauerstoffarmer Atmosphäre, Farbpartikeln.	Kurzzeitfiltermaske gegen Staub beim Schleifen. Halbmaske zum Schleifen und Streichen, kann als Einweg oder mit austauschbaren Filterpatrone verwendet werden. Vollluftmaske für Spritzlackierung.	 Körper	Chemikalien- oder Farbspritzer, Sprühnebel von Spritzpistolen, Stoß oder Durchschlag, Staub, übermäßiger Verschleiß oder Verfangen der eigenen Kleidung.	Overalls, Schutzanzüge.
 Hände	Abrieb, Schnitte und Einstiche, Stöße, Chemikalien, Lösungsmittel, flüssige Farben, Hautinfektionen.	Lederhandschuhe, Latexhandschuhe, Armbinden.	 Füße	Nass, Ausrutschen, Schnitte und Einstiche, fallende Gegenstände, Chemikalien- und Farbspritzer, Abrieb.	Zehenschutz aus Stahl und rutschfeste Sohlen. Kann in einigen Arbeitsbereichen eine Voraussetzung sein.
 Hände	Staub, Schmutz, Öl und Fett, Farbpartikel.	Hautschutzcreme: Kurzzeitschutz. Reinigungscreme: Ausgelegt, um Verunreinigungen zu entfernen und Hautschäden zu vermeiden. Pflegecreme: Zur Wiederherstellung der natürlichen Schutzschichten der Haut.	 Kopf	Aufprall durch herabfallende Gegenstände, Stöße auf den Kopf, Verfangen der Haare.	Eine Auswahl von Helmen und Schutzkappen.

Yacht Pro

Produkte für den professionellen Einsatz
2022/2023

—

Als weltweit führender Anbieter von zuverlässigen Beschichtungslosungen ist Hempel ein globales Unternehmen mit starken Werten, das mit Kunden aus den Bereichen Korrosionsschutz, Schifffahrt, dekorative Endanstriche, Container und Yachten arbeitet. Fabriken, R&D-Zentren (F&E-Zentren) und Lager von Hempel sind in jeder Region angesiedelt. Weltweit schützen Hempel-Beschichtungen Oberflächen, Bauwerke und Geräte. Sie verlängern die Lebensdauer von Anlagen, verringern Wartungskosten und machen Wohnungen und Arbeitsplätze sicherer und bunter. Hempel wurde 1915 in Kopenhagen, Danemark, gegründet. Das Unternehmen befindet sich im Besitz der Hempel-Stiftung, die der Hempel-Gruppe eine solide wirtschaftliche Basis sichert und kulturelle, soziale, humanitäre und wissenschaftliche Zwecke auf der ganzen Welt unterstützt.

Hempel (Germany) GmbH
Haderslebener Strasse 9
25421 Pinneberg
GERMANY

Tel: +49 4101 7070